

# CAMRY HYBRID



**TOYOTA**

ALWAYS A  
**BETTER** WAY







---

# UNE LONGUEUR D'AVANCE

**Nouvelle Toyota Camry Hybrid.**

---

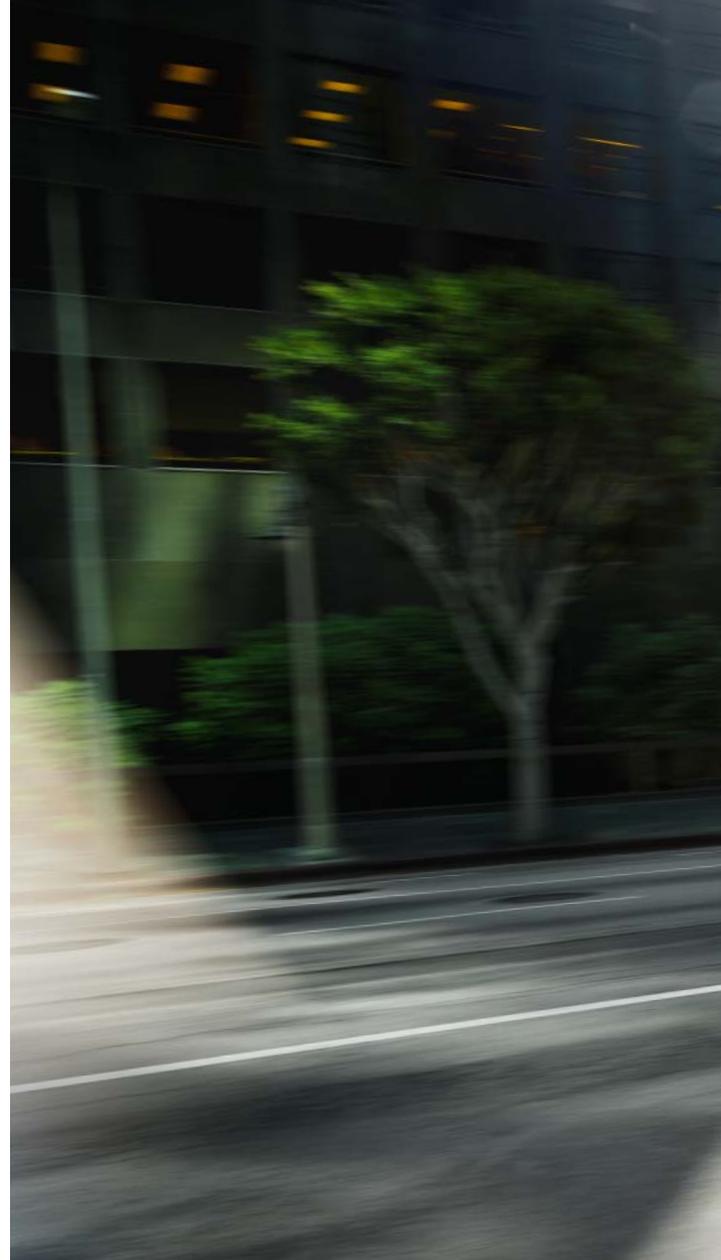
---

# PUISSANCE ET ÉLÉGANCE

**La nouvelle Camry Hybrid  
conjugue les performances  
et le style.**

La nouvelle Camry Hybrid a tout pour vous plaire. Elle associe l'agrément d'une berline luxueuse à tous les avantages d'une Toyota Hybrid. Il en résulte une voiture aux lignes à couper le souffle, au grand confort et aux technologies intuitives pour une conduite gratifiante appuyée par une motorisation hybride de pointe.

---







---

# UNE NOUVELLE DIMENSION DE L'HYBRIDE

**Des performances séduisantes,  
la nouvelle étape du  
développement de l'hybride.**

Voilà plus de 20 ans que Toyota conçoit des hybrides révolutionnaires. Raffinée et élégante, la Camry profite désormais aussi de cette technologie ultra-efficace. De fabuleux voyages vous attendent à son bord avec, au cœur du système hybride, un nouveau moteur essence de 2,5 l développant la puissance remarquable de 218 ch. A la clé: une expérience de conduite hors du commun associée à d'excellentes valeurs de consommation et des émissions de CO<sub>2</sub> réduites. Quelle que soit la vitesse, l'isolation phonique optimisée réduit en outre les bruits d'air et de roulement dans l'habitacle pour des trajets ultrasilencieux.

---



---

## UNE EXPÉRIENCE UNIQUE EN SON GENRE

### Conçue pour faire sensation.

Associant sécurité, équilibre raffiné, maniabilité hors pair et technologies intuitives, la plateforme TNGA (Toyota New Global Architecture) a permis d'abaisser le centre de gravité de la nouvelle Camry Hybrid. Combinée à une suspension moderne à double triangulation et à une caisse extrêmement rigide, elle est garante d'une tenue de route exemplaire, d'un confort routier impressionnant et d'une conduite ludique. Une grande attention a été portée au moindre détail: le capot plongeant offre une meilleure visibilité, et la nouvelle planche de bord se distingue par ses lignes particulièrement fluides.

---

---

# PUISSANCE GÉNÉREUSE

**Le silence pour la ville, la  
puissance pour l'autoroute.**

Pièce maîtresse de la Camry Hybrid, la motorisation Dynamic Force de 2,5 l élève la technologie hybride à un niveau inédit. Elle développe un couple important dès les bas régimes, et une puissance généreuse dans le haut du compteur pour des accélérations franches et sans effort. L'association d'une injection directe et indirecte améliore encore l'expérience de conduite, tandis que son efficacité thermique de premier ordre est gage de valeurs de consommation particulièrement faibles.

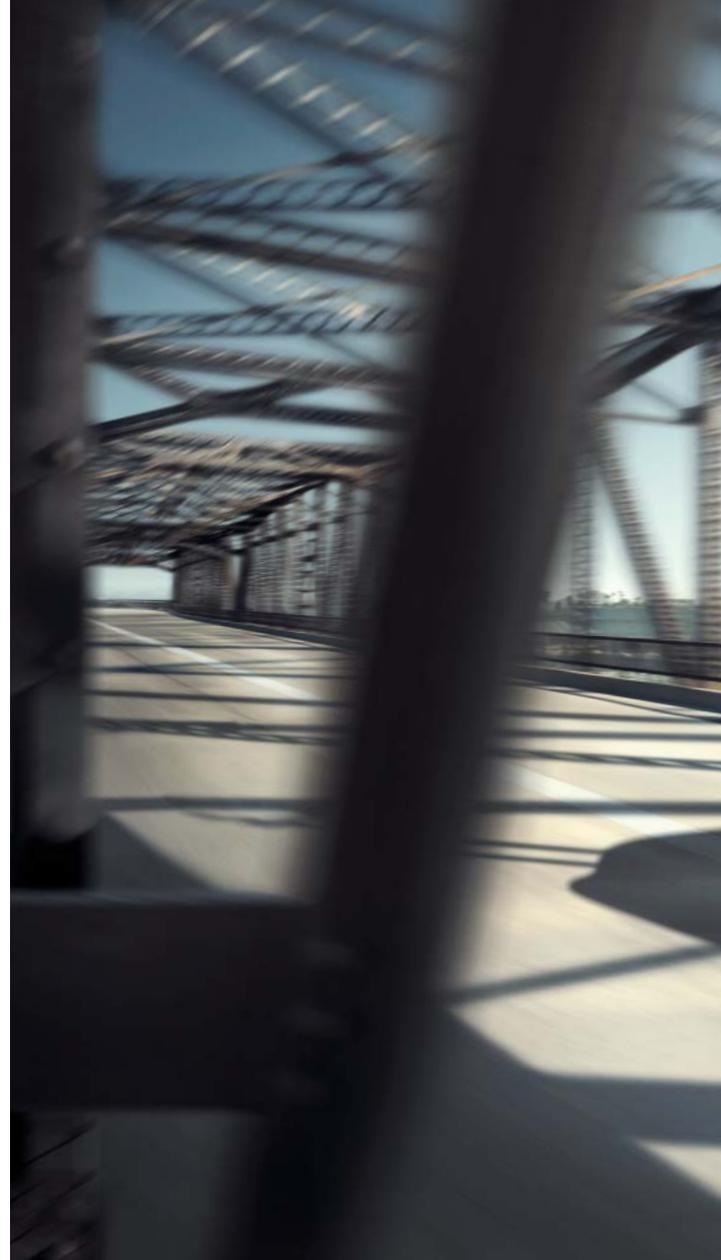
---

## HYBRIDE ESSENCE 2,5 L E-CVT

Puissance (ch) **218**

Accélération de 0 à 100 km/h (s.) **8,3**

e-CVT = transmission à variation continue à commande électronique  
La liste de prix Camry fait partie intégrante de la présente brochure. Vous y trouverez des indications détaillées sur la consommation de carburant, les émissions de CO<sub>2</sub> et les catégories de rendement énergétique.









---

## UNE PRÉSENCE INDISCUTABLE

**Camry Hybrid, l'incarnation  
de l'élégance.**

La finesse d'une berline de luxe pimentée d'une pointe de dynamisme: tel est le crédo stylistique de la nouvelle Camry Hybrid. De nouvelles jantes en alliage léger 17" ou 18" soulignent sa silhouette moderne et élancée. Une calandre affirmée et une signature LED lui confèrent en outre une face avant distinctive. Exubérante et dynamique, la Camry Hybrid possède un caractère à nul autre pareil.

---

---

## SANS AUCUN COMPROMIS

**Une voiture plaisante sous  
tous les rapports.**

Véritable invitation au voyage, l'intérieur de la nouvelle Camry Hybrid associe savoir-faire éprouvé, espace généreux et fonctionnalité sans faille. Paré de matériaux haut de gamme, il ne souffre aucun compromis en matière de garde au toit ni d'espace aux épaules ou aux jambes. Des lignes fluides et élégantes procurent un sentiment de confort aux occupants, tandis que le poste de conduite conçu avec soin est entièrement consacré au conducteur.

---









Une interface multifonctions installée dans l'accoudoir central permet aux passagers de la deuxième rangée de contrôler le système audio, le chauffage ainsi que la climatisation.



La capacité de chargement accrue multiplie les possibilités pour les longs trajets.



Les commandes du régulateur de vitesse sont intégrées au volant afin de pouvoir aisément modifier les réglages tout en conduisant.



Un ioniseur nanoe™ purifie l'air de l'habitacle, le désodorise et élimine les bactéries.



## UN SON CRISTALLIN

Avec son isolation phonique améliorée, l'habitacle de la nouvelle Camry se prête à merveille au système audio surround développé par la société spécialisée JBL. Rien de mieux pour profiter de vos artistes préférés dans des conditions optimales.

- Chacun des neuf haut-parleurs est réglé en fonction des dimensions et des matériaux de l'habitacle de la Camry.
- Les haut-parleurs large bande installés dans les portes arrière délivrent un son puissant pour les passagers arrière.
- Placé sous le plancher du coffre, un caisson de basse doté d'une ouverture de 2" réagit rapidement pour produire d'excellentes performances à basses fréquences.
- A la pointe de l'innovation, la technologie Clari-Fi™ restitue la qualité des données audio compressées pour une expérience d'écoute authentique.



L'écran TFT 7" situé entre les compteurs affiche les principales informations de conduite.



L'écran tactile 8" vous permet d'accéder aux paramètres du système audio, de la navigation et bien plus encore.

---

# PARÉE À TOUTE ÉVENTUALITÉ

**Fin prête, quoi qu'il arrive.**

Toyota Safety Sense, un système réunissant des technologies modernes d'assistance à la conduite, est fourni de série sur la nouvelle Camry Hybrid. De l'identification des collisions potentielles à la reconnaissance de la signalisation, il accorde une priorité absolue à votre sécurité.

En outre, le moniteur de surveillance des angles morts vous assiste lors des changements de file.

Des capteurs de stationnement avant et arrière facilitent les manœuvres de parage et sont en mesure de déclencher un freinage automatique, tout comme l'avertisseur de circulation transversale arrière.

---

## ÉQUIPEMENTS DE SÉCURITÉ



### Reconnaissance de la signalisation routière

Lit les panneaux de signalisation et vous indique de manière clairement visible les informations importantes comme la limitation de vitesse en vigueur.



### Système précollision

S'il détecte une collision potentielle, il alerte le conducteur par des signaux sonores et visuels avant d'activer l'assistant de freinage en l'absence de réaction du conducteur.



### Régulateur de vitesse adaptatif

Maintient un écart minimal prédéfini avec le véhicule qui précède. En cas de diminution de l'écart, le système réduit la vitesse et actionne les freins si nécessaire, tout en allumant les feux stop. Lorsque l'écart augmente à nouveau, le système fait accélérer le véhicule jusqu'à la vitesse programmée.



### Feux de route automatiques

Détecte les feux des véhicules en sens inverse ou précédents ainsi que l'intensité de l'éclairage routier. Le système passe automatiquement des feux de croisement aux feux de route et inversement – pour une conduite nocturne plus sûre.



### Avertisseur de changement de voie

Reconnaît les marquages routiers et avertit le conducteur par des signaux sonores et visuels lorsque le véhicule quitte la voie sans que le clignotant n'ait été enclenché.



---

## CAMRY HYBRID

**Ses équipements répondent  
à toutes les attentes.**

---





## Comfort

### Équipements principaux

- Airbags conducteur et passager, y c. airbags latéraux
- Airbags de tête avant et arrière
- Airbag genoux côté conducteur
- Rétroviseurs extérieurs dégivrables, rabattables et réglables par commande électrique
- Éclairage d'accueil
- Assistance au démarrage en côte
- Kit de réparation pneumatiques
- Siège conducteur réglable en hauteur et en profondeur par commande électrique
- Siège passager réglable manuellement en hauteur et en profondeur
- Siège conducteur avec soutien lombaire à commande électrique
- Lève-vitres électriques à l'avant et à l'arrière
- Fenêtres surteintées à partir du montant central
- Rétroviseur intérieur à assombrissement manuel
- Capteurs de stationnement avant et arrière (2x2)
- Climatisation automatique 2 zones
- Volant cuir réglable manuellement en hauteur et en profondeur
- Console centrale avant et accoudoir arrière en matière synthétique
- Sièges arrière rabattables 60:40
- Pommeau de levier de vitesses en cuir
- Capteur de pluie
- Projecteurs LED, feux arrière LED et feux diurnes LED
- Sièges tissu
- Intérieur «Layered Wood»
- Verrouillage centralisé par télécommande radio
- Système d'ouverture et de démarrage sans clé
- Fonction e-Call
- Affichage multi-information 7"
- Toyota Touch, écran 7" avec caméra de recul, DAB+ et lecteur CD, 6 haut-parleurs, USB et AUX
- Pack Toyota Safety Sense (système précollision, reconnaissance de la signalisation, avertisseur de changement de voie, avertisseur de fatigue, feux de route automatiques (AHB), régulateur de vitesse adaptatif)





## Business

### Équipements principaux (en complément à la version Comfort)

- Sellerie cuir
- Sièges chauffants conducteur et passager
- Dossiers conducteur et passager à commande électrique
- Siège passager réglable en hauteur et en profondeur par commande électrique
- Appuie-tête arrière droit et gauche réglables en hauteur
- Siège passager avec soutien lombaire à commande électrique





## Premium

### Equipements principaux (en complément à la version Business)

- Toyota Touch & Go, écran multi-information 8", DAB+ et lecteur CD
- Système audio JBL, 9 haut-parleurs
- Affichage tête haute
- Intérieur «Tiger Eye»
- Stores manuels à partir du montant central
- Store électrique sur la lunette arrière
- Climatisation automatique 3 zones
- Console centrale avant et accoudoir arrière revêtus de similicuir
- Pavé tactile de commande dans l'accoudoir à l'arrière
- Sièges arrière à commande électrique (non rabattables)
- Appuie-tête arrière réglables en hauteur
- Chargeur sans fil pour smartphone
- Volant réglable en hauteur et en profondeur par commande électrique
- Rétroviseur intérieur électrochromatique
- Projecteurs LED Premium, feux arrière LED Premium, antibrouillards LED
- Capteurs d'aide au stationnement avec fonction de freinage automatique
- Surveillance des angles morts, alerte de trafic transversal arrière



L'affichage tête haute projette les informations importantes comme la vitesse directement sur le pare-brise, dans le champ de vision du conducteur.





## PACK BASIC

Quatre roues d'hiver complètes haut de gamme

Protection du bouclier arrière

Tapis de coffre sur mesure



Pharmacie de voyage

Deux gilets de sécurité

Le complément idéal pour votre Camry.



Seuils de porte éclairés  
Éclairage de porte «Camry»



Système de navigation  
Bavettes pare-boue



Tapis caoutchouc sur mesure  
Filet à bagages vertical



Support de tablette  
Housses de rangement pour roues



---

# UNE IMPRESSION DURABLE

**Optez pour une teinte  
à votre image.**

---





040 Pure White



089 Platinum White\*

1F7 Ultra Silver<sup>§</sup>218 Attitude Black<sup>§</sup>

3U5 Emotional Red\*

4X1 Steel Blonde<sup>§</sup>4X7 Graphite<sup>§</sup>8W7 Dark Blue<sup>§</sup>

\* Peinture nacrée.

§ Peinture métallisée.

---

# À VOUS DE CHOISIR

**Un look personnalisé, à  
l'intérieur comme à l'extérieur.**

---





**Jantes en alliage léger 17"**  
**(9 branches)**  
De série sur Comfort  
et Business



**Jantes en alliage léger 18"**  
**(20 branches)**  
De série sur Premium



**Tissu, noir**  
De série sur Comfort



**Cuir, noir**  
De série sur Business  
et Premium



**Cuir, beige**  
De série sur Business  
et Premium

# DÉFI ENVIRONNEMENTAL TOYOTA 2050

## EFFICIENCE ET ÉMISSIONS RÉDUITES



Il tient à cœur de Toyota de contribuer à réduire l'impact global sur l'environnement pour laisser la planète dans un meilleur état que celui dans lequel nous l'avons connue. Et pour y parvenir, nous avons défini six objectifs écologiques que nous voulons atteindre d'ici 2050. Chacun de ces objectifs constitue un défi, mais nous sommes déterminés à avoir un impact positif et durable sur la société et la nature dans son ensemble.

Vous trouverez de plus amples informations sur le Toyota Environmental Challenge sous [www.toyota-europe.com/world-of-toyota](http://www.toyota-europe.com/world-of-toyota) ou en prenant contact avec votre partenaire Toyota.



### DÉFI N° 1

#### ZÉRO ÉMISSION DE CO<sub>2</sub> POUR LES VÉHICULES NEUFS

D'ici 2050, nous voulons réduire les émissions de CO<sub>2</sub> de nos véhicules neufs de 90% par rapport à 2010. Pour atteindre cet objectif, nous encourageons le développement de nouveaux véhicules à faibles émissions de CO<sub>2</sub> ou n'émettant pas de CO<sub>2</sub> du tout, et nous mettons tout en œuvre pour améliorer l'acceptation de ces véhicules.



### DÉFI N° 4

#### LIMITER ET OPTIMISER LA CONSOMMATION D'EAU

Pour réduire au minimum la consommation d'eau, nous récupérons aujourd'hui déjà l'eau de pluie sur nos sites de production. Nous avons développé de nouvelles méthodes d'épuration des eaux usées permettant de réutiliser l'eau plusieurs fois avant de la restituer au cycle d'eau local en toute sécurité.



\* La méthode d'analyse du cycle de vie appliquée par Toyota pour les véhicules de tourisme a été testée par TÜV Rheinland et certifiée selon les normes ISO 14040/14044.



### DÉFI N° 2

#### ZÉRO ÉMISSION DE CO<sub>2</sub> SUR L'ENSEMBLE DU CYCLE DE VIE DU VÉHICULE

Nous élaborons des concepts plus respectueux de l'environnement, que nous analysons afin de les perfectionner encore et de garantir un impact environnemental aussi faible que possible tout au long du cycle de vie du véhicule\*.



### DÉFI N° 5

#### BÂTIR DES SOLUTIONS ET UNE SOCIÉTÉ FONDÉES SUR LE RECYCLAGE

Nous travaillons depuis 40 ans au défi du recyclage des ressources. Aujourd'hui, 95% des composants de la Camry sont réutilisables ou recyclables. Nous avons également élaboré de nouvelles possibilités innovantes de restitution de votre véhicule arrivé au terme de son cycle de vie.



### DÉFI N° 3

#### ZÉRO ÉMISSION DE CO<sub>2</sub> DES USINES

Pour réduire les émissions de CO<sub>2</sub> de nos sites de production, nous nous concentrons sur l'amélioration des technologies utilisées aujourd'hui et sur le passage à des énergies alternatives. Nous nous engageons en faveur d'installations plus efficaces en termes d'énergie et pour l'utilisation de sources d'énergie renouvelables, telles que le solaire et l'éolien, mais aussi d'énergies à faible teneur en carbone comme l'énergie tirée de l'hydrogène.



### DÉFI N° 6

#### PROMOUVOIR L'AVÈNEMENT D'UNE SOCIÉTÉ EN HARMONIE AVEC LA NATURE

Afin de préserver et d'améliorer notre coexistence avec la nature, nous avons mis sur pied des programmes de reboisement et de plantations d'arbres tout en encourageant le développement urbain durable et d'autres initiatives en faveur de l'environnement, sur nos propres sites et dans le monde entier. Notre but est de bâtir une société dans laquelle l'homme vit en harmonie avec la nature.

## MOBILITÉ EN TOUTE TRANQUILLITÉ

### TOYOTA SWISS CARE

Chez Toyota, vous pouvez compter sur une qualité et un service à la clientèle de premier ordre – également après votre achat. Voilà pourquoi nous offrons à chacun de nos clients le programme exclusif Toyota Swiss Care, valable pour toutes les voitures neuves importées par Toyota AG et vendues par les partenaires Toyota officiels de Suisse et du Liechtenstein. Le programme Toyota Swiss Care comprend les prestations ci-contre.

### TOYOTA FREE SERVICE

Pendant les 6 premières années ou jusqu'à 60 000 km (selon la première éventualité), votre Toyota bénéficie gratuitement des services du programme complet Swiss Care assurés par votre partenaire Toyota, conformément au plan de maintenance. Vous pouvez vous procurer une liste détaillée de ces prestations auprès de votre partenaire Toyota et sur [toyota.ch](http://toyota.ch).

### GARANTIE INTÉGRALE TOYOTA

Aucuns frais de réparation. D'une durée supérieure à la moyenne, la garantie au départ de l'usine couvre l'ensemble des défauts matériels et/ou de production de votre Toyota pendant les 3 premières années ou jusqu'à 100 000 km, selon la première éventualité. Une garantie peinture de 3 ans et une garantie anticorrosion de 12 ans, sans limitation de kilométrage, couvrent les dommages de carrosserie correspondant

### GARANTIE TOYOTA HYBRID

Toyota accorde une garantie de 5 ans ou jusqu'à 100 000 km (selon la première éventualité) sur certains composants du système de motorisation hybride. Votre partenaire Toyota se tient à votre disposition pour de plus amples renseignements.

### TOYOTA MULTIASSURANCE

Toyota MultiAssurance vous offre une couverture d'assurance sur mesure. Vous profitez en outre sans franchise de la compétence des spécialistes qui effectuent les réparations chez votre partenaire Toyota.

### OFFRES DE LEASING TOYOTA AVANTAGEUSES

Le financement de votre nouvelle Toyota, c'est tout simple avec MultiLease. Et toujours à des conditions intéressantes. Votre partenaire Toyota vous propose volontiers une solution optimale, parfaitement adaptée à vos souhaits comme à vos besoins.

### TOYOTA ASSISTANCE

Grâce à Toyota Assistance, vous restez toujours mobile en cas de panne ou d'accident. Pendant les 3 premières années (sans limitation de kilométrage), Toyota Assistance vous offre un service d'urgence 24h/24 dans plus de 40 pays d'Europe et organise pour vous toutes les réparations sur place ou le rapatriement en Suisse.

### PROLONGATION GARANTIE ET ASSISTANCE

Sur demande, vous pouvez prolonger votre pack de prestations (garantie et assistance) dès l'achat de votre véhicule ou en cours de garantie. Ainsi, vous prenez la route en toute sérénité, avec la certitude que votre automobile garde sa valeur au fil du temps. Votre partenaire Toyota vous conseille volontiers.

### DES PARTENAIRES SPÉCIALISÉS ET COMPÉTENTS

En Suisse, la famille Toyota se distingue par les compétences de ses spécialistes. Plus de 150 points de vente et service Toyota, ainsi que plus de 60 partenaires agréés vous assurent un service et une assistance aussi rapides que fiables.



**TOYOTA**

ALWAYS A  
**BETTER** WAY

# NOUVELLE TOYOTA CAMRY TOUT LE RAFFINEMENT DE L'HYBRIDE.

[www.toyota.ch](http://www.toyota.ch)

Toutes les spécifications mentionnées dans la présente brochure sont conformes aux informations disponibles au moment de l'impression. Certains équipements et caractéristiques techniques peuvent différer selon les pays et ne pas correspondre aux modèles disponibles dans votre pays. Veuillez vous renseigner auprès de votre partenaire sur les données techniques et les détails des équipements disponibles dans votre région. • Les coloris représentés dans cette brochure peuvent différer légèrement des coloris effectifs de la carrosserie. • Toyota se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis les spécifications et les équipements mentionnés. • Sous réserve d'erreurs d'impression. • © 2019, Toyota Motor Europe NV / SA (TME). • La reproduction intégrale ou partielle du contenu de cette brochure est interdite sans autorisation écrite préalable de Toyota Motor Europe.